



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DELLA BASILICATA  
ESAMI DI STATO PER L'ABILITAZIONE ALL'ESERCIZIO  
DELLA PROFESSIONE DI ARCHITETTO  
PRIMA SESSIONE – GIUGNO 2019  
PROVA PRATICA E PRIMA PROVA SCRITTA ARCHITETTO – sez. B  
20 GIUGNO 2019

**TRACCIA 1**  
**PROVA PRATICA**

La/Il candidata/o progetti un intervento di nuova edificazione residenziale su un lotto urbano.

- Indice di utilizzazione fondiaria: 1,35 mq/mq
- Superficie fondiaria: 348,15mq
- Superficie lorda di pavimento consentita: 470mq
- Superficie coperta: 2/3 della superficie del lotto
- Area verde necessaria: 50% della superficie libera
- Distanza tra fabbricati: in aderenza o >10m
- Distanza da confini privati: in aderenza o > 5m rispetto alla frontiera esterna dell'edificio

Per l'unità residenziale si richiedono almeno:

- n. 2 camere da letto (doppia e singola);
- n. 1 camera da letto ospiti e/o studio;
- n. 1 cucina/pranzo;
- n. 1 soggiorno;
- servizi igienici, ripostigli, vani tecnici;
- sistemazione a verde degli spazi liberi con relativi percorsi pedonali e carrabili.

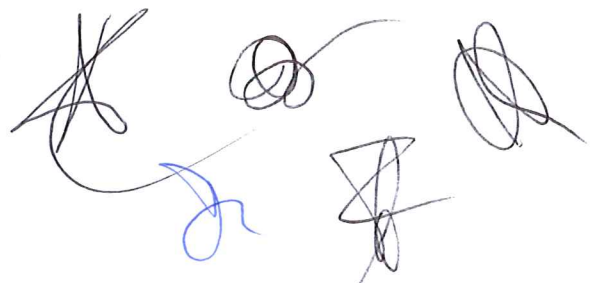
Elaborati da produrre:

- planimetria o/e planivolumetrico, in scala 1:100, con sistemazione delle aree esterne;
- piante, prospetti, almeno una sezione significativa (sul collegamento verticale), in scala 1:100 e disegni quotati;
- dettagli architettonici, tecnologici, strutturali e dei materiali, in scala 1:20;
- eventuali schizzi di elaborazione progettuale con tecniche libere di rappresentazione.

**PRIMA PROVA SCRITTA**

In riferimento alla Prova pratica, la/il candidata/o elabori:

- una sintetica descrizione delle scelte progettuali;
- una valutazione economica dei lavori di cui sopra evidenziando le demolizioni/rimozioni e le nuove opere.





UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DELLA BASILICATA  
**ESAMI DI STATO PER L'ABILITAZIONE ALL'ESERCIZIO  
DELLA PROFESSIONE DI ARCHITETTO  
PRIMA SESSIONE – GIUGNO 2019**

**PROVA PRATICA E PRIMA PROVA SCRITTA ARCHITETTO – sez. B**  
20 GIUGNO 2019

**TRACCIA 2**  
**PROVA PRATICA**

La/Il Candidata/o partendo dagli elaborati di rilievo (di seguito allegati), rappresentanti un manufatto rurale costruito in muratura portante (calcarenite tufacea), definisca un progetto di ristrutturazione finalizzato alla realizzazione di uno spazio per la lavorazione ed esposizione di prodotti agricoli (al piano terra) e una piccola residenza per civile abitazione (al piano primo).

Il progetto dovrà pertanto prevedere:

- Nuova articolazione spaziale ed eventuale redistribuzione degli spazi e delle aperture interne ed in prospetto;
- Rifacimento del manto di copertura secondo gli standard odierni;
- Rifacimento del piano di calpestio con particolare attenzione e cura degli aspetti tecnologici ed energetici.

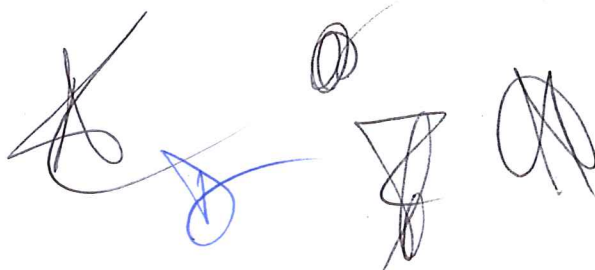
Elaborati da produrre:

- piante, prospetti, almeno una sezione significativa (sul collegamento verticale), in scala 1:50 e disegni quotati;
- Elaborati di confronto tra demolizione e nuova costruzione;
- dettagli architettonici, tecnologici, strutturali e dei materiali, in scala 1:20;
- eventuali schizzi di elaborazione progettuale con tecniche libere di rappresentazione.

**PRIMA PROVA SCRITTA**

In riferimento alla Prova pratica, la/il candidata/o elabori:

- una sintetica descrizione delle scelte progettuali;
- una valutazione economica dei lavori di cui sopra evidenziando le demolizioni/rimozioni e le nuove opere.







UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DELLA BASILICATA

**ESAMI DI STATO PER L'ABILITAZIONE ALL'ESERCIZIO  
DELLA PROFESSIONE DI ARCHITETTO  
PRIMA SESSIONE – GIUGNO 2019  
PROVA PRATICA E PRIMA PROVA SCRITTA ARCHITETTO – sez. B  
20 GIUGNO 2019**

**PROVA 3  
PROVA PRATICA**

In un lotto di 50x25 metri, il candidato elabori il progetto di una residenza unifamiliare, con due piani fuori terra, di 90 mq per piano

Elaborati da produrre:

- planimetria generale scala 1:200;
- pianta del piano terra e del primo in scala 1:50;
- sezione significativa in scala 1:50;
- particolare costruttivo in scala 1:20;
- sistemazione esterna ed accessibilità.

**PRIMA PROVA SCRITTA**

In riferimento alla Prova pratica, la/il candidata/o elabori:

- una sintetica descrizione delle scelte progettuali;
- una valutazione economica dei lavori di cui sopra evidenziando le demolizioni/rimozioni e le nuove opere.



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DELLA BASILICATA  
ESAMI DI STATO PER L'ABILITAZIONE ALL'ESERCIZIO  
DELLA PROFESSIONE DI ARCHITETTO  
PRIMA SESSIONE – GIUGNO 2019

SECONDA PROVA SCRITTA ARCHITETTO – sez. B  
21 GIUGNO 2019

**PRIMA PRATICA**

TRACCIA A/1

Competenze, limiti e differenze tra l'architetto junior e l'architetto con laurea magistrale.

TRACCIA A/2

La progettazione architettonica tra la qualità di rappresentazione e la produzione degli elaborati descrittivi.

TRACCIA A/3

Evoluzione del ruolo dell'architetto riguardo la sua attività professionale tra: "dal cucchiaino alla città"

