



Programma di insegnamento Percorso 24 cfu

ANNO ACCADEMICO: 2017-2018

INSEGNAMENTO: **ANTROPOLOGIA FILOSOFICA**

DOCENTI: ROSELLA CORDA (sede di POTENZA)

GENNARO CURCIO (sede di MATERA)

e-mail:

Lingua di insegnamento: Italiano

n. CFU: 6

n. ore: 30

Sedi: Matera e Potenza

OBIETTIVI FORMATIVI E RISULTATI DI APPRENDIMENTO

Conoscenze: Il corso intende fornire le conoscenze di base relative ai temi dell'Antropologia Filosofica contemporanea.

Abilità: si attende che lo studente giunga ad avere un quadro generale degli autori, delle questioni e degli orizzonti relativi all'ambito disciplinare in oggetto.

CONTENUTI DEL CORSO

Le lezioni verteranno sulla nascita e gli sviluppi dell'Antropologia Filosofica contemporanea, riferendosi in particolar modo ai testi e ai lavori dei suoi fondatori. Si forniranno, inoltre, indirizzi di studio circa la traccia "personologica" e la cornice "interculturale" dei percorsi più attuali.

METODI DIDATTICI

Lezioni frontali con illustrazione di *slides* di guida agli argomenti trattati.

MODALITÀ DI VERIFICA DELL'APPRENDIMENTO

La prova d'esame prevede 30 domande a risposta multipla.

TESTI DI RIFERIMENTO E DI APPROFONDIMENTO

- 1) A. Gehlen, *Prospettive antropologiche*, Il Mulino, 2005.
 - 2) G. Mantovani, *Intecultura*, Il Mulino, 2004.
 - 3) J. Maritain, *La persona e il bene comune*, Morcelliana, 2009.
-