



"Centro Rinascimento" Associazione Socio Culturale

in collaborazione con



Cercle de Coppet



SUMMER SCHOOL "Giornate d'Europa" VII Edizione 24 - 30 LUGLIO 2017 BANDO

Art. 1 Istituzione della Summer School

L'Associazione Socio - Culturale "Centro Rinascimento", con sedi a Cosenza e ad Aieta, promuove per luglio 2017 il progetto "GIORNATE D'EUROPA" VII Edizione, nell'ambito del quale bandisce un corso di approfondimento rivolto a laureati e iscritti all'università che intendano effettuare un percorso formativo di alto profilo per la diffusione e lo studio della cultura europeista.

Il progetto, ormai consolidato, ripercorre lo spirito di Ventotene, con l'obiettivo fondamentale di rafforzare, partendo dai giovani, l'idea di Europa "libera e unita" dei Trattati di Roma, di cui nel 2017 si festeggia il sessantesimo anniversario.

Proprio in occasione di questa ricorrenza, la settima edizione della Summer School tratterà il tema «**Europa, 60 anni insieme: uniti e diversi**».

Promossa dal "Centro Rinascimento" con la collaborazione dell'Università della Calabria - Dipartimento di Scienze Politiche e Sociali, e anche della Seconda Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Scienze Politiche "Jean Monnet", la manifestazione si avvale del sostegno della Regione Calabria, della Fondazione Carical, del Comune di Aieta, dell'Ente Parco Nazionale del Pollino, della Bcc Mediocrati.

"Giornate d'Europa" prosegue altresì la collaborazione con la direzione del Castello di Coppet (Svizzera) quale parallelo storico con la straordinaria esperienza del gruppo omonimo attivato all'inizio del 1800 da Madame de Staël-Necker.

Art. 2 Caratteristiche, obiettivi e contenuti del Corso

Le lezioni saranno tenute da docenti universitari e verteranno sui seguenti temi: Istituzione e Diritto dell'Unione Europea, Economia, Storia dell'Europa, Sociologia, Diritti di cittadinanza, Storia delle relazioni internazionali, Storia dell'integrazione Europea.

Qui di seguito gli argomenti principali delle lezioni (suscettibili di variazioni):

- L'evoluzione storica dell'Europa
- L'organizzazione politica europea
- Economia politica europea
- Governance e ruolo degli Stati
- Multiculturalismo e integrazione europea
- Società europea e sistema europeo
- Europa e Mediterraneo
- Aspetti di letteratura e cultura europea.

È altresì previsto il sesto ciclo di Seminari sul **Fondo Europeo di Sviluppo Regionale (FESR)**, a cura della Regione Calabria.

La Summer School si svolgerà nel corso di una settimana, dal 24 al 30 luglio 2017, presso il **Palazzo Rinascimentale di Aieta**, in provincia di Cosenza, località di confine tra Calabria e Basilicata, centro d'arte, di storia e di bellezze ambientali, affacciato sul Mediterraneo, tra Parco Nazionale del Pollino e Mar Tirreno.

I corsisti saranno coinvolti anche in un programma sociale che mira a far conoscere il territorio e le sue caratteristiche. Il rientro è previsto per il 31 luglio.

Art. 3 Destinatari del Corso

Il percorso formativo è rivolto a laureati e studenti universitari che non abbiano superato i trentacinque anni di età. Gli aspiranti corsisti devono essere iscritti o laureati presso un ateneo dei Paesi europei. È prevista tuttavia una riserva di cinque posti per studenti extraeuropei che siano idonei ai criteri di ammissione, e un'ulteriore riserva di cinque posti per coloro (europei o extraeuropei) che abbiano un'età compresa tra i 35 e i 40 anni. Per i membri del Gruppo Giovani "Centro Rinascimento", se interessati, non sono previsti limiti di età. Il corso prevede la partecipazione di un massimo di sessanta partecipanti. Se i posti riservati ai corsisti extraeuropei non verranno occupati nei termini del bando, potranno essere utilizzati da aspiranti corsisti europei. Così come nel caso contrario.

Art. 4 Modalità di iscrizione e selezione

La domanda di ammissione, da compilare seguendo il form presente sul sito, dovrà essere inviata a mezzo posta elettronica a: centrorinascimento@gmail.com oppure consegnata a mano presso la sede dell'Associazione al seguente indirizzo: **Via del Tembien 26 - Cosenza, entro il 31 maggio 2017**. Per motivi organizzativi, le domande che perverranno entro il 15 maggio 2017 avranno priorità nell'accettazione.

Alla domanda dovranno essere allegati i seguenti documenti:

- certificazione o autocertificazione di iscrizione all'Università o di laurea conseguita;
- curriculum;
- fotocopia di un documento di riconoscimento.

La fase di selezione potrà prevedere colloqui conoscitivi, al fine di testare l'effettiva motivazione dei candidati.

L'elenco definitivo degli ammessi sarà pubblicato sul sito dell'Associazione.

Per maggiori informazioni:

0984 22892 - 3496754955 - 3497538797 - 3277683314

www.centrorinascimento.it - www.giornatedeuropa.eu

Art. 5 Quota di iscrizione

Entro 10 giorni dall'ammissione alla Summer School, i corsisti selezionati dovranno, pena l'esclusione, versare un contributo di Euro 200,00 che dà diritto a: **partecipazione alle lezioni, vitto, alloggio, escursioni e programma sociale**. Eventuali rinunce dovranno essere comunicate tempestivamente per consentire lo scorrimento della graduatoria. I residenti nel comprensorio limitrofo alla sede del corso che non usufruiranno dei servizi di residenzialità, dovranno versare un ticket di Euro 70,00. I residenti ad Aieta non sono tenuti ad alcun versamento. Gli stessi entreranno in sovrannumero fino ad esaurimento dei posti e, comunque, per un massimo di 60.

Art. 6 Attestato finale

Ai corsisti sarà rilasciato, alla fine del corso, un attestato che verrà consegnato nella serata finale.

Art. 7 Norme finali

Qualora il corso non venga attivato, il relativo avviso sarà pubblicato sui siti dell'Associazione almeno 10 giorni prima della data di inizio prevista e ne riceveranno comunicazione tutti i corsisti selezionati. L'Associazione si riserva di apportare eventuali modifiche al programma fino alla data di inizio della Summer School.

Art. 8 Trattamento dei dati personali

Ai sensi del D.Leg.vo 30 giugno 2003 n. 196, l'Associazione si impegna a rispettare il carattere riservato delle informazioni fornite dai candidati.

Cosenza 26.04.2017

Il Presidente del "Centro Rinascimento"
Dr. Gennaro Cosentino